

项目编号	缺陷项目	检修工作量	单位	工程量	备注
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	入口活套车解体检查, 4根 ϕ 300辊子拆安找正, 1台	台	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	活套吊装孔地板盖保护性拆安1件, 共计3t	t	3	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	入口活套摆门解体拆安更换, 新摆门调整找正, 12台	台	12	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	摆门辊保护性拆除利用安装找正36根	台	36	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	底层入口活套摆门、300辊人工笨力倒运至地面装车(回装设备倒运至活套内), 人工45工日	工日	45	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	活套三层内施工区域卫生清理, 人工45工日	工日	45	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	拉矫机解体检查, 更换2根轧制辊, 1台	台	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	拉矫轧制辊支座拆安8个	件	8	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	拉伸矫直机主减速机拆安, 接手拆装3套, 1台	台	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	主减速机电机(100kw)拆安1台	台	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	延伸率1#、2#减速机(分配齿轮箱)拆安1台	台	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	延伸率1#、2#减速机拆安(65kw) 2台	台	2	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	拉矫减速机接手保护罩保护性拆安1.2t	t	1.2	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	拉矫前后S辊解体拆安3台, 压辊 ϕ 300更换3根, 框架拆安3台, 摆动液压缸拆安6个, ϕ 300轴承 ϕ 150mm拆安更换6套	台	3	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	清理打磨压辊框架与S辊框架表面接触锈蚀, 清洗设备表面, 人工5工日	工日	5	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	拉矫后张力测量辊拆安更换2根, ϕ 150mm轴承拆安更换4套	台	2	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	拉矫区域地面卫生、杂物清理, 摆放备件移位, 人工20工日	工日	20	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	出口1#活套车解体, 钢绳卧轮拆安更换1个, 卧轮轴承 ϕ 500更换2套	台	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	出口1#活套立式绳轮(直径2000)拆安1个	个	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	出口1#立式绳轮轴承 ϕ 500更换2套	套	2	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	出口1#活套立式绳轮保护罩拆安, 3t	t	3	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	出口1#活套车溜槽切割拆除、回装焊接 5t	t	5	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	出口2#活套立式绳轮(直径2000)拆安1个	个	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	出口2#立式绳轮轴承 ϕ 500更换2套	套	2	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	出口2#活套立式绳轮保护罩拆安, 3t	t	3	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	轧机2架主动减速机解体, 检查测量后回装, 轧机2架连接轴拆安2个 4.63t, 扁头拆安1台	台	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	轧机0-4架主动联轴器(ϕ 500-600mm)解体检查, 9台	台	9	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	轧机2架主动减速机、轧机0架中间辊串辊缸区域地面油泥清理, 人工15工日	工日	15	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	主动减速机主动联轴器保护罩保护性拆安9个, 4.5t	t	4.5	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	4架轧机支撑辊拆安、提升杠拆安更换1台	台	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	提升平衡梁保护性拆安2件, 提升梁总重6t, (轧机内干涉附件, 防溅挡板等保护性拆安) 2t	t	8	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	轧机0架中间辊串辊装置解体检查, 串辊缸拆安更换2台4吨, 1台	台	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	液压胶管 ϕ 26拆安8根	10根	0.8	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	轧机0架中间辊串辊装置周围干涉附件及钢结构围板拆安, 3t	t	3	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	1#助卷器解体拆安、升降轮轴, 拆安皮带辊18根, 拆安皮带1条500*6000mm, 侧导轮4个拆安, 车轮2个拆安, 1台	台	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	拆安更换皮带辊轴承36套 ϕ 80, 侧导轮轴承 ϕ 80mm 4套	套	40	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	拆安更换车轮轴承 ϕ 150mm 2套	套	2	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	1#助卷器能源链拆安1件 350kg	t	0.35	



AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	1#助卷器液压胶管Φ26 拆安12根	10根	1.2	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	1#卸料小车保护性拆除回装1台	台	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	1#卸料小车能源链拆安1件 350kg	t	0.35	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	1#卸料小车液压胶管Φ26 拆安8根	10根	0.8	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	2#助卷器解体拆安、升降轮轴, 拆安皮带辊18根, 拆安皮带1条500*6000mm, 侧导轮4个拆安, 车轮2个拆安, 1台	台	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	拆安更换皮带辊轴承36套Φ80, 侧导轮轴承Φ80mm 4套	套	40	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	拆安更换车轮轴承Φ150mm 2套	套	2	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	2#助卷器能源链拆安1件 350kg	t	0.35	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	2#助卷器液压胶管Φ26 拆安12根	10根	1.2	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	2#卸料小车保护性拆除回装1台	台	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	2#卸料小车能源链拆安1件 350kg	t	0.35	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	2#卸料小车液压胶管Φ26 拆安8根	10根	0.8	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	球笼联轴器Φ735mm 拆除解体清洗注油回装3个	台	3	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	球笼联轴器Φ845mm 拆除解体清洗注油回装3个	台	3	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	球笼联轴器Φ575mm 拆除解体清洗注油回装1个	台	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	球笼联轴器Φ700mm 拆除解体清洗注油回装2个	台	2	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	球笼联轴器Φ630mm 拆除解体清洗注油回装1个	台	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	球笼联轴器Φ500mm 拆除解体清洗注油回装1个	台	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	球笼联轴器Φ710mm 拆除解体清洗注油回装3个	台	3	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	矫直机拆安解体检查, 轧制辊(Φ250mm*1900mm) 拆安更换3组, 抽出, 联轴器拆安1台	台	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	拉矫机减速机接轴保护罩保护性拆安12个, 2.84t	t	2.84	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	工艺段2#、3#、4#、5#、6#张力辊全部拆安, 其中2#、3#、4#、5#张力辊(Φ1219mm*1905mm) 更换5根, 张力辊挂线打摆杆找正调整, 10台减速机拆安打表找正	台	5	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	电机(45kw) 拆安找正 10台	台	10	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	工艺段2#、3#、4#、5#、6#张力辊连接轴保护性拆安10根 10t	t	10	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	工艺段2#、3#、4#、5#、6#张力辊连接轴保护罩保护性拆安10台 2t	t	2	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	P24(-) 工艺段辊系处测量放线带钢平行中心点6点	点	6	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	一层、三层活套辊系拆安挂线打摆杆调整找正, 共计Φ150*1900地辊 42根	台	42	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	一层、三层活套辊系拆安挂线打摆杆调整找正Φ1200*2050传动转向辊 2根	台	2	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	P24(-) 三层活套测量放线带钢平行中心点18点	点	18	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	P24(-) 工艺段测量放线机组平行中心点4点	点	4	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	挤干辊(Φ330mm*1900mm) 12对挂线打摆杆找正	台	12	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	工艺段挤干辊辊系测量放线带钢辅助中心点4点	点	4	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	三层活套摆门保护性拆安解体检查, 月牙板、销轴更换, 回装找正, 摆门托辊拆安调整, 66台	台	66	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	三层摆门托辊(Φ150mm) 拆安打摆杆找正 132台	台	132	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	卷扬Φ1400mm*4000mm(6吨) 3个拆安, 更换卷扬轴承, 钢丝绳拆除回装6根, 3台	台	3	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	拆除、回装月牙剪液压胶管Φ26*3000mm 8根	10根	0.8	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	改制拆除、制作、安装焊接月牙剪液压管道(碳钢) Φ26*2.5mm 35m	100m	0.35	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	拆安管道支架及管夹 人工6工日	工日	6	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	5号纠偏辊解体检查, 拆安更换框架, 辊子拆安1个, 1台	台	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	拆除、安装2号纠偏控制辊1台, 更换Φ1200辊道1根, 1台	台	1	



AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	保护性拆除、安装3号纠偏辊、纠偏框架、纠偏液压调整装置1台，更换Φ1200辊道1根	台	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	3号纠偏辊处EMG对中装置保护性拆安1台	台	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	人工笨力倒运2#、3#Φ1200辊道2根，带钢保护框架、检修平台、立式爬梯等钢结构，立柱修复钢板等，活套内倒运至活套外（回装设备倒运至活套内）15工日	工日	15	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	拆除、安装4号立式双辊纠偏1台（1个转向辊，1个纠偏辊），更换Φ1200辊道2根	台	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	活套钢丝绳轮拆安找正8台	个	8	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	1#卷取机防尘框架拆除吊出，回装0.3吨	t	0.3	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	1#卷取机过桥台及导板拆装，3吨，1台	台	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	1#卷曲机解体拆除吊出，制动器，移行缸保护性拆安（保留），安装新卷取机回装找正1台，电机保护性拆安找正	台	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	抱闸锁紧装置保护性拆安0.42t	t	0.42	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	液压软管拆安12根	10根	1.2	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	2#卷取机防尘框架拆除吊出，回装0.3吨	t	0.3	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	2#卷曲机解体拆除吊出，制动器，移行缸保护性拆安（保留），安装新卷取机回装找正1台，电机保护性拆安找正	台	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	抱闸锁紧装置保护性拆安0.42t	t	0.42	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	液压软管拆安12根	10根	1.2	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	一分厂酸洗板机组施工区域卫生清理，地面污泥清理，人工35工日	工日	35	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	拆安更换液压管线Φ21*3.5，20m	100m	0.2	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	轧机液压管线拆安直径Φ21*3.5 200m	100m	2	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	拆安乳液管线DN50 100m	100m	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	DN80管道拆除，50米	100m	0.5	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	DN100管道拆除，50米	100m	0.5	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	DN150管道拆除，100米	100m	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	DN200管道拆除，100米	100m	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	油膜站及附属设备拆除，40吨	t	40	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	出口步进梁液压站更换冷却器一台（40平）包含冷却器吊运，运输，更换，法兰密封更换	台	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	洗尾部液压站更换冷却器一台（40平）包含冷却器吊运，运输，更换，法兰密封更换。	台	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	3#润滑站油箱2个(50M3)，抽油、清洗、箱内除锈、装油2台	台	2	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	乳液主供乳管道DN400管道拆安更换，15米	100m	0.15	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	乳液主供乳管道DN250管道拆安更换，30米	100m	0.3	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	乳液主供乳管道DN100管道拆安更换，15米	100m	0.15	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	乳液主供乳管道DN65管道拆安更换，15米	100m	0.15	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	乳液主供乳管道DN50管道拆安更换，15米	100m	0.15	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	乳液管沟清理杂物及管沟内油泥，人工20工日	工日	20	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	10平换热器拆除3台，6t	t	6	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	40平换热器安装2台，10吨	t	10	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	20平换热器安装2台，3吨	t	3	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	循环泵组拆除安装3套，1.2吨	台	1.2	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	泵组底座（0.5m2以下）拆除安装3套，0.45吨	件	0.45	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	附件拆安1t	t	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	供乳DN150管道拆除，120米	100m	1.2	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	供乳DN32管道安装，30米	100m	0.3	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	供乳DN100管道安装，30米	100m	0.3	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	供乳DN200管道安装，45米	100m	0.45	



AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	供乳DN300管道安装, 15米	100m	0.15	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	Φ24*400地脚螺栓安装12个	个	12	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	钻孔 12个	个	12	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	乳液站地面使用硅藻土覆盖, 处理地面凝结污泥, 人工60工日	工日	60	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	主材乙供: 硅藻土500kg	kg	500	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	联合机组轧机地下室主电机通风室内拆除并回装24台冷却器 2u/台	台	24	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	轧机地下室主电机通风室人工笨力倒运至吊装孔 (旧拆新安倒运) 24台冷却器, 人工工日40工日	工日	40	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	拉矫延伸率2#减速机上方走台、围栏、梯子保护性拆除 2.1t	根	16	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	拉矫延伸率2#减速机上方走台、围栏、梯子回装 2.1t	t	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	2号3号位挤干辊底座支架现场结构制作, 4t (主材甲供)	t	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	2号3号位挤干辊底座支架现场结构加固安装, 4t	t	4	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	2号3号位挤干辊处干涉钢结构平台及围栏等拆除 0.6t	t	0.6	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	2号3号位挤干辊处干涉钢结构平台及围栏等改制安装 0.6t	t	0.6	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	轧机2架主动减速机上方平台围栏等钢结构保护性拆除 4t	t	4	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	轧机2架主动减速机上方平台围栏等钢结构安装 4t	t	4	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	轧机4架顶部支撑辊提升缸上方平台保护性拆除 1.1t	t	1.1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	轧机4架顶部支撑辊提升缸上方平台安装 1.1t	t	1.1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	新制碳钢3.0mm厚乳液回收槽 (现场铺设制作) 2t	t	2	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	二层活套轨道更换, 70*70方钢轨道拆除 110m, 4.235T	t	4.235	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	二层活套轨道更换, 70*70方钢轨道安装 110m, 4.235T	t	4.235	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	钢轨底座表面杂物油泥等清理, 钢轨底座表面抛光打磨处理 500mm*114m, 制作、安装焊接轨道两侧挡板, 活套内轨道人工笨力倒运至地面 (新轨道倒运至活套内), 配合装车, 人工75工日	工日	75	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	3号纠偏辊处带钢保护框架、检修平台、立式爬梯等钢结构保护性拆除 1.8t	t	1.8	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	3号纠偏辊处带钢保护框架、检修平台、立式爬梯等钢结构安装 1.8t	t	1.8	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	头部1#步进梁设备升降缸周期更换, 3台升降缸更换	台	3	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	头部1#步进梁保护性拆安定梁3件, 共计6t	t	6	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	头部1#步进梁保护性拆安定梁1件, 共计8t	t	8	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	头部七辊周期更换6根	根	6	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	头部1#与2#过桥台更换托辊8根	根	8	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	头部步进梁及传动侧区域卫生清理, 人工45工日	工日	45	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	七辊联轴器解体检查, 更换七辊减速机1台	台	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	上线过桥台保护性拆按1件, 共计2t	t	2	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	下线卸料小车升降缸更换1台	台	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	头部接手保护罩保护性拆安 2t	t	2	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	头部废料板头夹送辊更换4根	根	4	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	头部废料推钢链条更换3条	条	3	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	头部拆卷压辊油缸拆安更换4个	个	4	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	头部直头机地辊拆安2根	根	2	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	入口活套车解体检查, 4根Φ300辊子拆安找正, 1台	台	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	活套吊装孔地板盖保护性拆安1件, 共计3t	t	3	



AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	入口活套摆门解体拆安更换, 新摆门调整找正, 12台	台	12	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	摆门辊保护性拆除旧安装找正36根	根	36	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	底层入口活套摆门、300吨人工笨力倒运至地面装车(回装设备倒运至活套内), 人工45工日	工日	45	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	活套三层内施工区域卫生清理, 人工45工日	工日	45	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	拉矫机解体检查, 更换2根轧制辊, 1台	台	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	拉矫轧制辊支座拆安8个	个	8	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	拉伸矫直机主减速机拆安, 接手拆安3套, 1台	台	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	主减速机电机(100kw)拆安1台	台	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	延伸率1#、2#减速机(分配齿轮箱)拆安1台	台	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	延伸率1#、2#减速机拆安(65kw)2台	台	2	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	拉矫减速机接手保护罩保护性拆安1.2t	t	1.2	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	拉矫前后S辊解体拆安3台, 压辊Φ300更换3根, 框架拆安3台, 摆动液压缸拆安6个, Φ300轴承Φ150mm拆安更换6套	台	3	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	清理打磨压辊框架与S辊框架表面接触锈蚀, 清洗设备表面, 人工5工日	工日	5	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	拉矫后张力测量辊拆安更换2根, Φ150mm轴承拆安更换4套	根	2	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	拉矫区域地面卫生、杂物清理, 摆放备件移位, 人工20工日	工日	20	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	出口1#活套车解体, 钢绳卧轮拆安更换1个, 卧轮轴承Φ500更换2套	套	2	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	出口1#活套立式绳轮(直径2000)拆安1个	个	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	出口1#立式绳轮轴承Φ500更换2套	套	2	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	出口1#活套立式绳轮保护罩拆安, 3t	t	3	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	出口1#活套车溜槽切割拆除、回装焊接5t	t	5	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	出口2#活套立式绳轮(直径2000)拆安1个	个	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	出口2#立式绳轮轴承Φ500更换2套	套	2	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	出口2#活套立式绳轮保护罩拆安, 3t	t	3	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	轧机2架主传动减速机解体, 检查测量后回装, 轧机2架连接轴拆安2个4.63t, 扁头拆安1台	台	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	轧机0-4架主传动联轴器(Φ500-600mm)解体检查, 9台	台	9	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	轧机2架主传动减速机、轧机0架中间辊串辊缸区域地面油泥清理, 人工15工日	工日	15	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	主传动减速机主传动联轴器保护罩保护性拆安9个, 4.5t	t	4.5	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	4架轧机支撑辊拆安、提升杠拆安更换1台	台	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	提升平衡梁保护性拆安2件, 提升梁总重6t, (轧机内干涉附件, 防溅挡板等保护性拆安)2t	t	2	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	轧机0架中间辊串辊装置解体检查, 串辊缸拆安更换2台4吨, 1台	台	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	液压胶管Φ26拆安8根	根	8	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	轧机0架中间辊串辊装置周围干涉附件及钢结构围板拆安, 3t	t	3	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	以上施工所需材料未明确标注甲供均由施工方负责提供			
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	使用鞍钢能源科技的氧气、乙炔等气体, 施工围挡使用冷轧彩涂板(协议品), 乙供钢材使用鞍钢产品	项	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	以上施工所需材料未明确标注甲供均由施工方负责提供	项	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	使用鞍钢能源科技的氧气、乙炔等气体, 施工围挡使用冷轧彩涂板(协议品), 乙供钢材使用鞍钢产品	项	1	
AGGFLZE026G127	冷轧厂一分厂联合机组机械设备维修	意向单位必须进行现场交流	项	1	

伍记

JR01

