

本钢浦项冷轧薄板有限责任公司电镀锌经  
营单元  
阳极板修复技术协议

## 目录

- 一、性能及功能简介
- 二、技术要求及技术参数
- 三、工况条件
- 四、交货期及寿命要求
- 五、供货范围及数量
- 六、设计、制造，检验标准
- 七、外配套情况
- 八、资料交付
- 九、设备监制、检验、验收
- 十、涂漆、包装、运输
- 十一、售后服务
- 十二、质量异议
- 十三、其他说明

# 本钢浦项冷轧薄板有限责任公司电镀锌经营单元阳极板（修复）技术协议

## 一、性能及功能简介

本技术协议用于冷轧薄板有限责任公司电镀锌阳极修复。电镀锌阳极板下机后，乙方将下机的阳极板进行表面修复重涂处理，同时对后的极板表面缺陷进行检查，保证涂层的厚度满足使用要求，使极板重新安装电镀锌机组上用于带钢镀锌，修复后满足使用要求。

## 二、技术要求及技术参数

|      |                                      |
|------|--------------------------------------|
| 名称   | 电镀槽阳极板                               |
| 物料代码 | C0920261                             |
| 图号   | 701654215                            |
| 材质   | 氧化铱                                  |
| 重量   | 142kg                                |
| 技术参数 | 见图纸(修复计划附)涂层设计为 50MAh/m <sup>2</sup> |
| 材料表  | 4410-152                             |

2.1、检查，拆卸，清理待修复的阳极套件，对各阳极组件状况进行检查，缺陷及时修复。

2.2、除去老阳极板上残留的旧涂层。

2.3、阳极重涂前的板面预处理。

2.4、正面涂用重力法EGL的Ir MMO涂层。

2.5、阳极板背面与导流板接触部分做白金PT999接触涂层。

2.6、阳极重涂结束后，按图纸要求组装。

## 三、 工况条件

1、工作环境温度： $-10^{\circ}\text{C}$ ~ $85^{\circ}\text{C}$ 。

2、带钢厚度：0.25mm-2.5mm。

#### 四、交货期及寿命要求

1、修复期：在满足备件质量的前提下，30日内备件修复完成并送达现场。

2、寿命：在正常工况内上机使用时间 $\geq 12$ 个月。

#### 五、供货范围及数量

| 物料代码     | 物料名称   | 图号        | 数量 |
|----------|--------|-----------|----|
| C0920261 | 电镀槽阳极板 | 701654215 | 40 |

#### 六、设计、制造、检验标准

符合图纸技术要求。

#### 七、外配套情况

无

#### 八、资料交付

1、乙方需提供修复合格证及检验（材质、厚度、导电性等）报告。

2、拆装、关键工序始末节点、测试时重要参数检测图片等。

#### 九、设备监制、检验、验收

1. 备件应在规定时间交货送达现场，现场人员验收合格后方可入库，若验收过程中发现问题，乙方必须无条件将备件返厂再处理。

2. 备件验收标准依据图纸技术要求。

3. 备件修复后增加编码标识钢印：两位字母（制造厂两位拼音缩写）+六位出厂日期（例：260101）+尾缀（修复：X；新品：空）。（钢印要尽量标识在备件侧面辅板明显位置，如喷漆需把钢印部位做好胶带等防护；如侧面辅板空间不够，可标记在轴头等位置）。

## 十、涂漆、包装、运输

1、该件修复完成后乙方负责装箱，并负责包装运输。

2、乙方在运输过程中出现备件损坏等情况由乙方负责。

## 十一、售后服务

1、乙方负责现场指导安装调试、技术交底、人员培训等；如甲方在安装及使用过程中出现问题，乙方保证在 24 小时内到达现场，配合现场安装，全程指导服务。

## 十二、质量异议

质保期为本协议中描述寿命要求项：在正常工况内上机使用时间 $\geq 6$ 个月。质保期内发生质量问题，乙方必须免费提供维修或更换，必须及时派出维护人员抵达安装地点；因乙方供应的备件不符合技术协议中所规定的条款，或产品质量对甲方生产及其他设备造成的经济损失，乙方应承担全部责任。若出现质量异议甲方需上报，由此造成的一切损失，将由上级管理部门仲裁后由乙方赔付。

## 十三、其它说明

1、对于专利、技术诀窍的文件，乙方承诺不向第三方传播。

2、甲方应协助乙方及时办理出厂手续及现场装卸。

3、本协议一式六份，甲乙双方各执一份，其余分交各单位。本协议作为订货合同的附件，签订以后，与商务合同具有同等法律效力。

4、未尽事宜双方协商解决.

5、该协议有效期为合同签订后至寿命周期结束。

甲方：本钢浦项冷轧薄板有限责任公司

电镀锌经营单元：

孔祥吉 高晓

本浦设备部：

李刚 李坤 周立

经营层：

柳维志



年 月 日

乙方：

年 月 日