

物料清单

序	服务编 码	服务名 称	服务内 容	招标数 量	计量单 位	最高投 标限价 (元)	服务要 求	服务地 点	交货地 /交货 港	修复标 准	缺陷名 称及缺 陷经验	主要修 复工艺 要求	验收标 准及方 法	对承修 方的要 求	需用单 位	备注
---	----------	----------	----------	----------	----------	-------------------	----------	----------	-----------------	----------	-------------------	------------------	-----------------	-----------------	----------	----

1	C0920261	电镀槽 阳极板		40.0	PC	无	见附件		本浦电 镀锌	1、检查，拆卸，清理待修复的阳极套件，对各阳极组件状况进行评估。 2、不严重的机械、腐蚀等其它损伤免费维修。 3、严重损伤的，出具报告并重新报维修价格给客户确认，不堪维修的建议客户报废相关组件并报新组件价格	阳极板板面镀层严重腐蚀损伤，机械部件腐蚀损伤，需出厂修复重衬。	1、检查，拆卸，清理待修复的阳极套件，对各阳极组件状况进行评估。 2、不严重的机械、腐蚀等其它损伤免费维修。 3、严重损伤的，出具报告并重新报维修价格给客户确认，不堪维修的建议客户报废相关组件并报新组件价格	1、检查，拆卸，清理待修复的阳极套件，对各阳极组件状况进行评估。 2、不严重的机械、腐蚀等其它损伤免费维修。 3、严重损伤的，出具报告并重新报维修价格给客户确认，不堪维修的建议客户报废相关组件并报新组件价格		板材冷轧总厂	
---	----------	------------	--	------	----	---	-----	--	-----------	---	---------------------------------	---	---	--	--------	--

									给客户确认。 4、除去老阳极板上残留的旧涂层。 5、阳极重涂前的板面预处理。 6、正面涂用马赫内托专有的用于重力法EGL的Ir MMO涂层。 7、涂层设计寿命为50MAh/m2。 8、阳极板背面与导流板接触部分做白金		给客户确认。 4、除去老阳极板上残留的旧涂层。 5、阳极重涂前的板面预处理。 6、正面涂用马赫内托专有的用于重力法EGL的Ir MMO涂层。 7、涂层设计寿命为50MAh/m2。 8、阳极板背面与导流板接触部分做白金	给客户确认。 4、除去老阳极板上残留的旧涂层。 5、阳极重涂前的板面预处理。 6、正面涂用马赫内托专有的用于重力法EGL的Ir MMO涂层。 7、涂层设计寿命为50MAh/m2。 8、阳极板背面与导流板接触部分做白金			
--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	--	---	---	--	--	--

										接触涂 层。		接触涂 层。	接触涂 层。			
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-----------	--	-----------	-----------	--	--	--