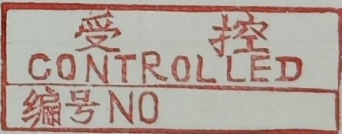


锚固拉紧件采购及验收技术条件



编制：李广宇
审核：张 磊
批准：乔冠男

受控状态：



2026 年 4 月 15 日发布

2026 年 4 月 15 日实施

鞍钢钢绳有限责任公司 发布

锚固拉紧件采购及验收技术条件

1 范围

本文件规定了锚固拉紧件的采购技术要求、试验方法、检验规则及验收条件，适用于鞍钢钢绳有限责任公司采购需求。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的，凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

-GB 50205-2020 钢结构工程施工质量验收标准

-GB/T 35156-2025 结构用纤维增强符合材料拉索

3 采购技术要求

3.1 项目及部分技术参数

产品名称 锚固拉紧件

结构规格: 269 尺寸规格 89*1 mm 长度 210 m

强度级别: 1420Mpa

镀层类型: 稀土锌铝合金镀层

产品名称 锚固拉紧件

结构规格: 322 尺寸规格 102*1 mm 长度 350 m

强度级别: 1420Mpa

镀层类型: 稀土锌铝合金镀层

产品名称 锚固拉紧件

结构规格: 344 尺寸规格 110*1 mm 长度 195 m

强度级别: 1420Mpa

镀层类型： 稀土锌铝合金镀层

3.2 材料与镀层

1、锚固拉紧件应采用优质碳素钢制成，拉紧件表面采用稀土锌铝合金镀层，适配露天、潮湿等腐蚀环境使用。

2、镀层应具有良好的附着性，经试验后，镀层无开裂、起层现象，且无法用裸手指擦掉。

3.3 结构与性能

1、锚固拉紧件尺寸公差控制在 $\pm 0.3\text{mm}$ 以内。

2、锚固拉紧件强度级别为 1420 级，目标承重分别 671 吨，839 吨，977 吨，且不低于标准值目标值

3.4 外观与表面

1、锚固拉紧件表面光滑，无油污、锈蚀、氧化斑点等缺陷，镀层均匀无脱落。

2、锚固拉紧件无断丝、飞边、毛刺，捻制紧密，无松动现象。

3、锚固拉紧件端部需做可靠封口处理，防止散股，且需标注产品编号、规格、标准号、生产批号等信息。

4、验收规范

4.1 资料验收

乙方需随货提供以下资料，经甲方核对无误后方可进行实物验收：

a 产品质量证明书（含实测承重等关键数据）；

b 产品出厂检验报告（含镀层重量、尺寸偏差等检测数据）；

c 产品合格证及相关材质证明文件。

4.2 实物验收

外观验收：目视检查锚固拉紧件表面，无油污、锈蚀、镀层脱落等缺陷；

检查锚固拉紧件端部封口是否牢固，标识是否清晰完整；

随机测量 3 处尺寸，要求偏差需符合标准要求。

重量验收：核对毛重、净重，实际重量与理论重量偏差不超过 $\pm 2\%$ 。

4.3 验收标准与判定

- 1、所有验收项目均需符合本采购协议要求，单项不合格即判定该批产品不合格；
- 2、若出现外观缺陷、尺寸偏差超标等不达标等问题，甲方有权拒收，乙方需在 7 日内更换合格产品，并承担由此产生的全部费用及损失；
- 3、验收合格后方可作为货款结算的依据。

5 附则

- 1、本技术要求和验收条件未尽事宜，由供需双方协商解决。
- 2、本文件自双方签字盖章之日起生效。

技术质量中心

2026-4-15

