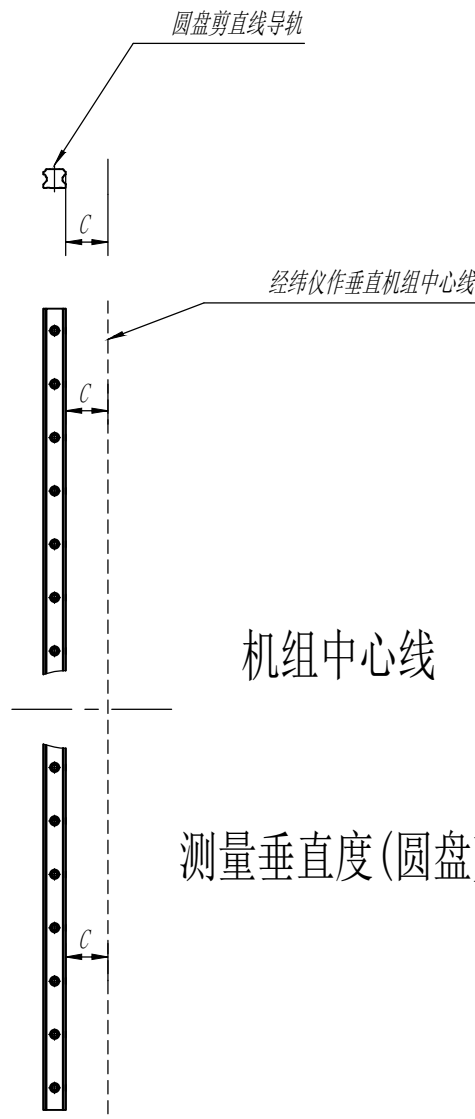
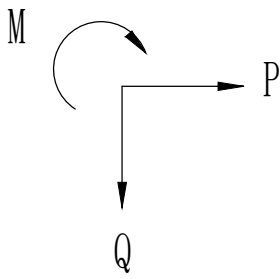
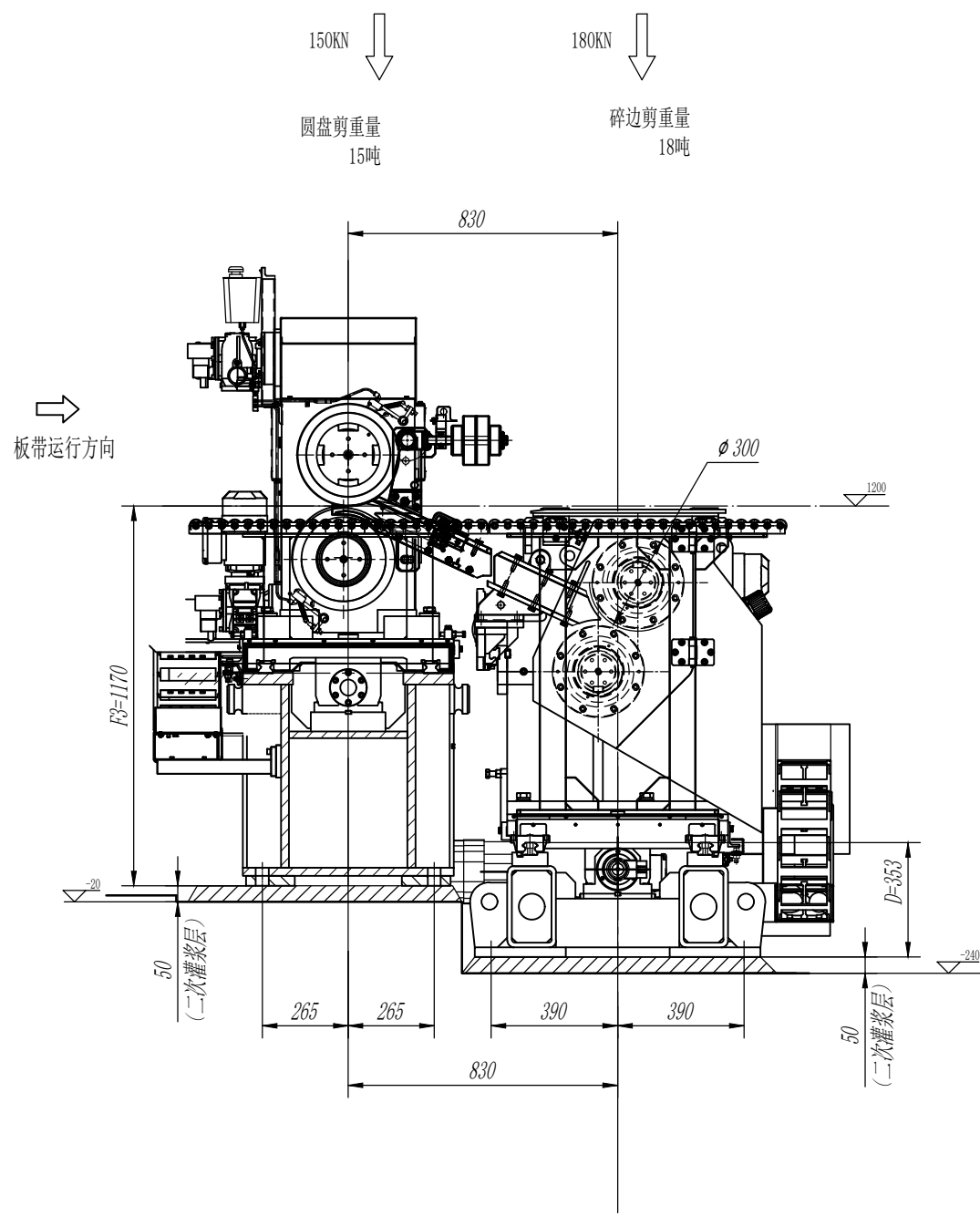
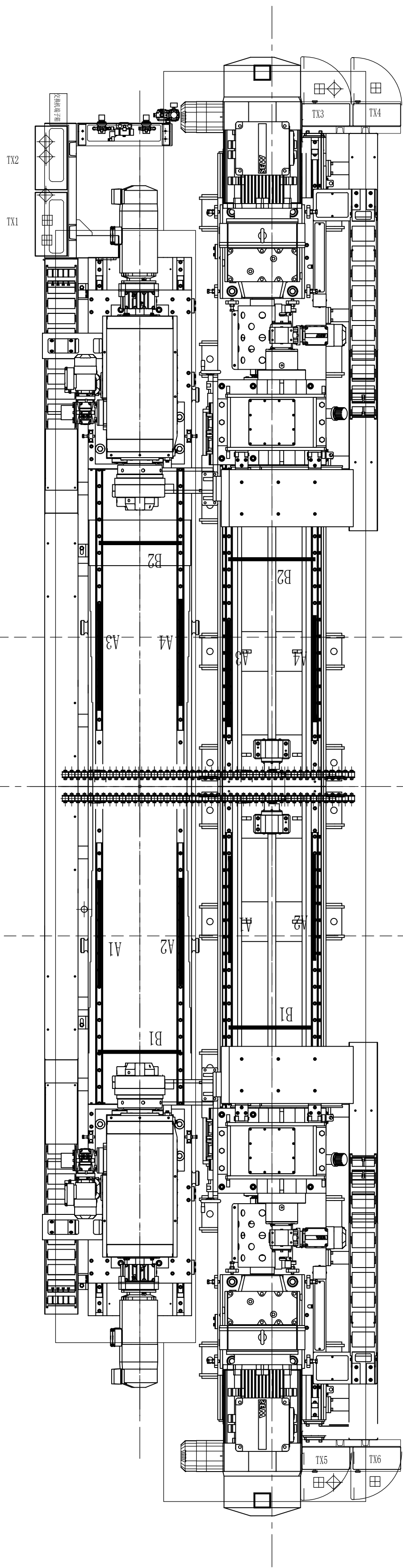




测量垂直度(圆盘剪)

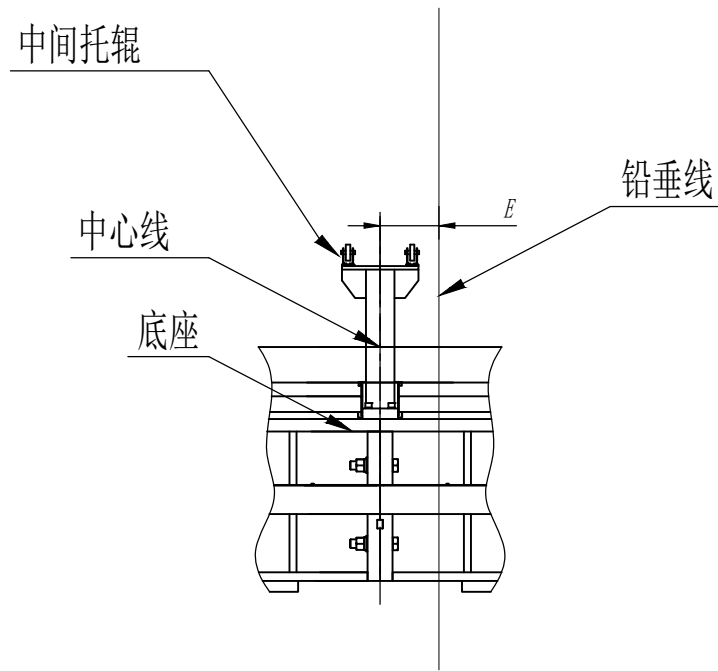
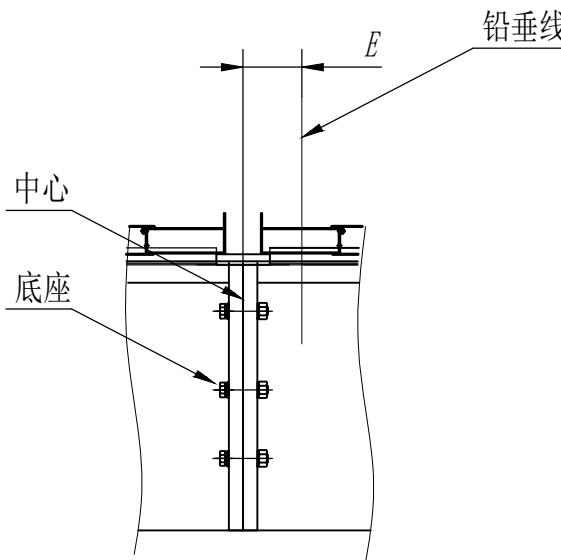
传动侧



操作侧

测量垂直度(圆盘剪底座)

测量机组中心(底座)



1、安装顺序

- 1) 设备安装，定标高和定中心（设备找正）。
- 2) 基础灌浆（非收缩水泥浆）。
- 3) 安装气、电、液等管线。

2、安装要点

- 1) 设备中心和定标高。
- 2) 设备粗调找正后地脚螺栓一次灌浆。
- 3) 精调设备达到安装精度指标后进行二次灌浆。

3、安装精度

测量项目		测量点	位置	目标精度	测量方法	实际测量值			
圆盘剪	机组中心	中心标识	E	$\pm 1.0\text{ mm}$	钢丝，铅锤，游标卡尺				
	水平度	导轨上表面	A	0.05 mm/M	水平仪、大理石平尺				
	水平度（交叉）	导轨上表面	B	0.05 mm/M	水平仪、大理石平尺				
	垂直度	底座直线导轨	C	0.05 mm/M	钢丝，回转量具				
	标高	导轨上表面 圆盘剪底座下表面到 上刀片下母线	D	$\pm 1.0\text{ mm}$	水准仪、塔尺 $F1 = 1170 \pm 1.0\text{ mm}$ 校核检测)				
碎边剪	机组中心	底座中心	E	$\pm 1.0\text{ mm}$	钢丝，铅锤，游标卡尺				
	水平度	导轨上表面	A	0.05 mm/M	水平仪、大理石平尺				
	水平度（交叉）	导轨上表面	B	0.05 mm/M	水平仪、大理石平尺				
	垂直度	导轨侧面	C	0.05 mm/M	钢丝，经纬仪				
	标高	导轨上表面	D	$353 \pm 1.0\text{ mm}$	水准仪、塔尺				

项目组	监理代表	设计代表	施工代表

单塔圆盘剪+单塔碎边剪安装图				鞍钢集团工程技术有限公司 转 化 图			
专 业	设 备	审 核		图号	11590003TDRD01ME212-2	A	1/1
室 审		转 化					
组 审							

说明：地脚螺栓由设备厂家供货，施工单位负责安装。

						单塔圆盘剪+单塔碎边剪安装图		BO/A 博亚精工			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记			重量	比例	图幅	共 张
设计		肖俊2026.04.08			类别				1:20	A0	第 张
校对		荣义坤2026.04.08			特性			外部代号			
审核		刘国静2026.04.08						鞍钢广州二期镀锌线			版本
批准		黄赞2026.04.08									