

物料清单

序	服务编码	服务名称	服务内容	招标数量	计量单位	最高投标限价(元)	服务要求	服务地点	交货地/交货港	修复标准	缺陷名称及缺陷经验	主要修复工艺要求	验收标准及方法	对承修方的要求	需用单位	备注
1	C0809603	涂敷辊磨削		350.0	件	无	见附件		本浦9#门	按图纸标准	辊面磨损	按图纸要求			浦项冷轧设备部	